台塑烯　HDPE 9000 超薄袋吹膜級專用料

台塑烯　HDPE 9001 一般吹膜級專用料

一、產品描述

台塑烯 HDPE 9000、9001 為低壓製程所生產的高密度聚乙烯。

9000、9001 具有薄膜強韌性佳、加工膜管穩定性佳及成型膜配向佳之特性。

9000 主要用於超薄袋(厚度最薄至 4.7 μ)、點斷袋、市場袋。

9001 主要用於購物袋、點斷袋、市場袋、垃圾袋，亦可用於排水管。

二、基本性質

	單位	檢驗方法	9000	9001
基本物性				
熔融指數 $MI_{2.16}$	g/10min	ASTM D1238	**0.07**	**0.05**
密度	g/cm^3	ASTM D1505	**0.950**	**0.950**
熱性質				
熔點	℃	台塑 DSC	**130**	**130**
脆化溫度	℃	ASTM D746	**<-70**	**<-70**
軟化點	℃	ASTM D1525	**123**	**123**
機械性質				
拉力降伏強度	Kg/cm^2	ASTM D638	**260**	**260**
拉力斷裂強度	Kg/cm^2	ASTM D638	**370**	**380**
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	**850**	**800**
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	**22**	**22**
硬度	Shore D	ASTM D2240	**65**	**65**
耐環境應力龜裂	Hours	ASTM D1693	**500**	**>1000**

*以上資料為測試平均值，僅提供參考

三、加工建議

9000/9001 實際的吹膜條件將取決於設備的種類，也取決於所生產薄膜厚度、大小。下列條件可供生產參考：

擠出筒體/ 180- 200℃　　模頭/ 195- 205℃　　熔膠溫度/ 190- 210℃

四、法規符合

符合 FDA 21 177.1520.規定：　符合美國食品、藥品之包裝或容器規定

符合 RoHS 2011/65/EU：　不含重金屬、PBBs 及 PBDEs

符合 REACH SVHC：　符合最新限用物質規定

符合 EU-10：　符合歐盟食品之包裝或容器規定

符合 EN-71：　符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定

詳細資料及證明書：　http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD

五、包裝

25Kg PE 內襯紙袋或 1 噸裝太空包。

六、儲存

於通風良好儲存溫度 40℃以下，無陽光直射處，可儲放 3 年。

THIEN AN PLASTICS | thienanplastics.com | Hotline / Zalo / WeChat / WhatsApp: +84 389 980 742

TAISOX HDPE 9000 Resin for Ultrathin Blown Film
TAISOX HDPE 9001 Resin for General Blown Film

1. Product description

9000/9001 are high density polyethylene resin made by low pressure slurry process.

9000/9001 have good mechanical strength and toughness, excellent melt stretch ability.

9000 is suitable for super thinness bag(a minimum thickness of 4.7μ), roll bag, etc.

9001 is suitable for shopping bag, roll bag, garbage bag, underground sewer pipe, etc.

2. Typical properties

	Units	Test Method	**9000**	**9001**
Properties				
Melt Index $MI_{2.16}$	g/10min	ASTM D1238	**0.07**	**0.05**
Density	g/cm^3	ASTM D1505	**0.950**	**0.950**
Thermal properties				
Melting point	℃	FPC DSC	**130**	**130**
Brittleness point	℃	ASTM D746	**<-70**	**<-70**
Softening point	℃	ASTM D1525	**123**	**123**
Mechanical properties				
Tensile strength at yield	Kg/cm^2	ASTM D638	**260**	**260**
Tensile strength at break	Kg/cm^2	ASTM D638	**370**	**380**
Elongation at break	%	ASTM D638	**850**	**800**
Izod Impact Strength	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	**22**	**22**
Hardness	Shore D	ASTM D2240	**65**	**65**
ESCR	Hours	ASTM D1693	**500**	**>1000**

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

3. Processing

TAISOX9000/9001 can be extruded at temperature profiles between 180 and 200°C with a melt temperature between 190 and 210°C.

extruder temperature set for reference：

Cylinder/ 180-200 ℃ Die/ 195-205 ℃ Melt/ 190-210 ℃

4. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520.：	for packaging contact with food or drug
Meet RoHS 2011/65/EU：	free of heavy metal, PBBs and PBDEs
Meet REACH SVHC：	for the latest items of restricted substances
Meet EU-10：	EU rules of packaging or container
Meet EN-71：	EN rules of heavy metal content of toys
Download from WWW：	http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD

5. Packaging：25Kg paper bag or 1000Kg bulk bag.

6. Storage：Resin better be stored at temperature under 40℃.

Sun exposure, heat, humidity better be avoided.

Expiration date is 3 years.

Formosa Plastics Co. Polyolefin Division http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park

台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 POLYOLEFIN DIVISION

營業處：114臺北市內湖區南京東路六段380號 內湖大樓A1棟10樓
Sales Dept.: 10F, Building A1, No. 380, Sec. 6, Nanjing E. Rd., Taipei, Taiwan
TEL: 886-2-27122211 ext.6140~6149, 8142~8144
FAX: 886-2-27193260, 886-2-27178176
E-mail: Formosa_pe@fpc.com.tw
麥寮廠：638雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號
Mailiao Plant:
No.1, Formosa Industrial Complex, Mailiao, Yunlin County, Taiwan, R.O.C.
TEL: 886-5-6811180, 886-5-6811183
FAX: 886-5-6811122
林園廠：832高雄市林園區石化一路1號
Linyuan Plant:
No.1, Shi-Hwa 1ST Road, Linyuan District, Kaohsiung City, Taiwan, R.O.C.
TEL: 886-7-6419911
FAX: 886-7-6425580

台塑聚乙烯(寧波)有限公司

營業處：中國寧波市北崙區台塑關係企業寧波工業園區
Sales dept.: FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China
TEL：86-574-86902999 ext.3018, 3020, 3022
FAX：86-574-86029999 ext.3975
E-mail: alextang@fpc.com.tw

THIEN AN PLASTICS | thienanplastics.com | Hotline / Zalo / WeChat / WhatsApp: +84 389 980 742