台塑烯 HDPE 8001/8001U 本色 PE100 管級專用料

台塑烯 HDPE 8001BL 黑色 PE100 管級專用料

一、產品描述

台塑烯 HDPE 8001/8001U/8001BL 為乙烯/丁烯共聚反應，由低壓淤漿製程所生產的高密度聚乙烯。

8001 為本色 PE100 管級樹脂。

8001U 為本色 PE100 管級樹脂，含有抗紫外線安定劑。

8001BL 為黑色 PE100 管級樹脂，含有碳黑。

8001/8001U/8001BL 具有雙峰寬分子量分佈、高抗拉強度、優異的抗應力龜裂性及抗蠕變性與易加工之特性，尤其在相同重量下，使用安全性更高。

8001/8001U/8001BL，可應用於自來水管、燃氣管、高壓電埋設輸配管、電信導管、污排水管、海水排放管、化學管和箱網等。

二、基本性質

	單位	檢驗方法	8001	8001U	8001BL
基本物性					
熔融指數 $MI_{2.16}$	g/10min	ASTM D1238	**0.05**	**0.05**	**0.05**
熔融指數 MI_5	g/10min	ASTM D1238	**0.23**	**0.23**	**0.23**
熔融指數 $MI_{21.6}$	g/10min	ASTM D1238	**7.0**	**7.0**	**7.0**
密度	g/cm^3	ASTM D1505	**0.948**	**0.948**	**0.958**
熱性質					
熔點	℃	台塑 DSC	**129**	**129**	**129**
脆化溫度	℃	ASTM D746	**<-70**	**<-70**	**<-70**
機械性質					
拉力降伏強度	Kg/cm^2	ASTM D638	**240**	**240**	**240**
拉力斷裂強度	Kg/cm^2	ASTM D638	**360**	**360**	**360**
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	**850**	**850**	**850**
硬度	Shore D	ASTM D2240	**64**	**64**	**64**
耐環境應力龜裂	Hours	ASTM D1693	**>1000**	**>1000**	**>1000**
熱穩定性(200℃)	Min	ISO/TR 10837	**>30**	**>30**	**>30**
MRS	MPa	ISO 9080	**10**	**10**	**10**
碳黑含量	%	ISO 6964	-	-	**2.3**

*以上資料為測試平均值，僅提供參考

三、加工建議

8001/8001U/8001BL 實際的擠出條件將取決於設備的種類，也取決於所生產管道的壁厚。

下列條件可作為生產參考：

擠出筒體	185- 210℃
模頭	200- 215℃
熔融溫度	200- 220℃

建議 8001BL 在使用前先以烘乾設備 90-100℃烘乾 1-2 小時。

四、認證報告及法規符合

取得 ISO9080 認證：	符合 PE100 長期靜液壓強度測試(LTHS)
取得 ISO4427 認證：	符合輸水用聚乙烯塑膠配管系統
取得 ISO4437 認證：	符合燃氣用聚乙烯塑膠配管系統
取得 BS6920 認證：	符合管對水質之影響測試
符合 FDA 21 177.1520.規定：	符合美國食品、藥品之包裝或容器規定
符合 RoHS 2011/65/EU：	不含重金屬、PBBs 及 PBDEs
符合 REACH SVHC：	符合最新限用物質規定
取得伊朗國家燃氣公司(NIGC)原料供應資格	
詳細資料及證明書：	http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD

五、包裝

25Kg 塑膠包或 1 噸裝太空包。

六、儲存

於通風良好儲存溫度 40℃以下，無陽光直射處，可儲放 3 年。

THIEN AN PLASTICS | thienanplastics.com | Hotline / Zalo / WeChat / WhatsApp: +84 389 980 742

TAISOX HDPE 8001/8001U Natural Resin for Pipe PE100
TAISOX HDPE 8001BL Black Resin for Pipe PE100

1. Product description

8001/8001U/8001BL are high density polyethylene made by low pressure slurry process, with butene as comonomer.

8001 is a natural PE100 resin.

8001U is a natural PE100 resin, containing light stabilizer.

8001BL is a black PE100 resin, containing carbon black.

8001/8001U/8001BL have bimodal -broad MWD structure, provide good creep resistance, excellent ESCR, and high mechanical properties.

8001/8001U/8001BL are recommended in the applications of potable water pipe, gas pipe, sewer & drain pipe, telecommunication system, chemical pipe and circular cages etc.

2. Typical properties

	Units	Test Method	8001	8001U	8001BL
Properties					
Melt Index $MI_{2.16}$	g/10min	ASTM D1238	**0.05**	**0.05**	**0.05**
Melt Index MI_5	g/10min	ASTM D1238	**0.23**	**0.23**	**0.23**
Melt Index $MI_{21.6}$	g/10min	ASTM D1238	**7.0**	**7.0**	**7.0**
Density	g/cm^3	ASTM D1505	**0.948**	**0.948**	**0.958**
Thermal properties					
Melting point	℃	FPC DSC	**129**	**129**	**129**
Brittleness point	℃	ASTM D746	**<-70**	**<-70**	**<-70**
Mechanical properties					
Tensile strength at yield	Kg/cm^2	ASTM D638	**240**	**240**	**240**
Tensile strength at break	Kg/cm^2	ASTM D638	**360**	**360**	**360**
Elongation at break	%	ASTM D638	**850**	**850**	**850**
Hardness	Shore D	ASTM D2240	**64**	**64**	**64**
ESCR	Hours	ASTM D1693	**>1000**	**>1000**	**>1000**
Thermal stability(200℃)	Min	ISO/TR 10837	**>30**	**>30**	**>30**
MRS	MPa	ISO 9080	**10**	**10**	**10**
Carbon black content	%	ISO 6964	**-**	**-**	**2.3**

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

3. Processing guidelines

Extrusion

The actual extrusion conditions will depend on the type of equipment used, also depend on size and wall thickness of the pipe produced. TAISOX 8001/8001U/8001BL can be extruded at temperature profiles between 185 and 215°C with a melt temperature between 200 and 220°C.

The following conditions may be used as a guideline:

Cylinder 185-210℃

Die 200-215℃

Melt 200-220℃

Pre-drying

For normal extrusion equipments, we suggest preheating and drying 90- 100℃ for1-2 hours before use.

4. Certificates and Regulatory status

Meet ISO9080：	Determination of the Long Term Hydrostatic Strength(LTHS)
Meet ISO4427：	Plastics Piping Systems for Water Supply—Polyethylene
Meet ISO4437：	Plastics Piping Systems for the Gaseous Fuels—Polyethylene
Meet BS6920：	WRAS Tests of Effect on Water Quality
Meet FDA 21 177.1520.：	Compliance to food contact regulations
Meet RoHS 2011/65/EU：	free of heavy metal , PBBs and PBDEs
Meet REACH SVHC：	for the latest items of restricted substances

Registered on Vendor's List of NIGC(National Iranian Gas Company) in IRAN

Download from WWW： http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD

5. Packaging：25Kg plastic bag or 1000Kg bulk bag.

6. Storage：Resin better be stored at temperature under 40℃.

Sun exposure, heat, humidity better be avoided.

Expiration date is 3 years.

Formosa Plastics Co. Polyolefin Division http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park

台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 POLYOLEFIN DIVISION

營業處：114臺北市內湖區南京東路六段380號 內湖大樓A1棟10樓
Sales Dept.: 10F, Building A1, No. 380, Sec. 6, Nanjing E. Rd., Taipei, Taiwan
TEL: 886-2-27122211 ext.6140~6149, 8142~8144
FAX: 886-2-27193260, 886-2-27178176
E-mail: Formosa_pe@fpc.com.tw
麥寮廠：638雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號
Mailiao Plant:
No.1, Formosa Industrial Complex, Mailiao, Yunlin County, Taiwan, R.O.C.
TEL: 886-5-6811180, 886-5-6811183
FAX: 886-5-6811122
林園廠：832高雄市林園區石化一路1號
Linyuan Plant:
No.1, Shi-Hwa 1ST Road, Linyuan District, Kaohsiung City, Taiwan, R.O.C.
TEL: 886-7-6419911
FAX: 886-7-6425580

台塑聚乙烯(寧波)有限公司

營業處：中國寧波市北崙區台塑關係企業寧波工業園區
Sales dept.: FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China
TEL：86-574-86902999 ext.3018, 3020, 3022
FAX：86-574-86029999 ext.3975
E-mail: alextang@fpc.com.tw

THIEN AN PLASTICS | thienanplastics.com | Hotline / Zalo / WeChat / WhatsApp: +84 389 980 742